

ГОСТ 15803-76

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Соединения трубопроводов резьбовые

КОНТРГАЙКИ

Конструкция

Threaded pipeline connections. Counternuts. Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 1978-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом 155 "Соединения трубопроводов общемашиностроительного применения"

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В.Максимовский; Г.В.Поляков, канд.техн.наук; С.А.Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21.05.76 N 1245

Изменение N 3. Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 8 от 12.10.95)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН [ГОСТ 15803-70](#)

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763-91	1, 3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1978 г., июле 1982 г., августе 1996 г. (ИУС 12-78, 11-82, 11-96)

1. Настоящий стандарт распространяется на контргайки для резьбовых соединений трубопроводов общемашиностроительного применения.

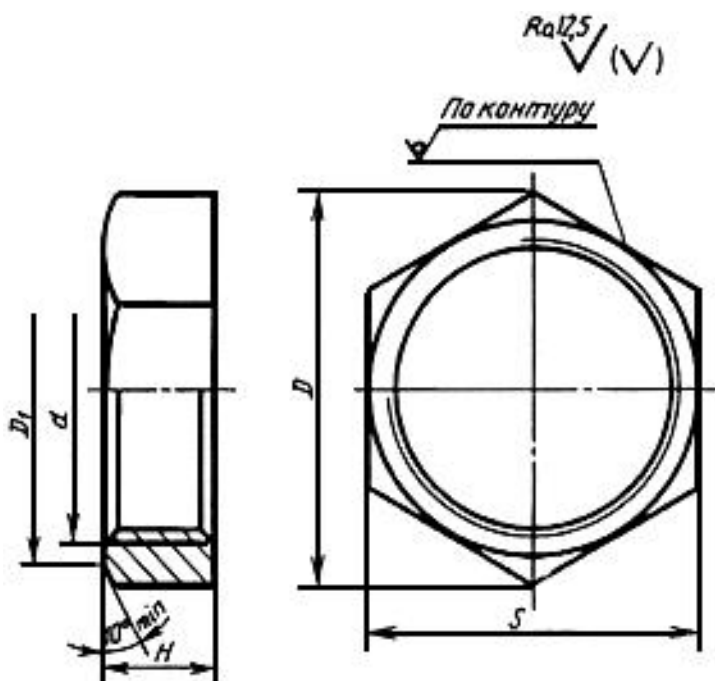
Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по [ГОСТ 15763](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2. Конструкция и основные размеры контргаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Чертеж



Примечание. $D_1 = (0,9 \div 0,95) S$

Размеры в мм

Резьба <i>d</i>	<i>D</i>		<i>H</i>	<i>S</i>	Масса, 1000 шт., кг
	Номин.	Пред. откл.			
M12x1,5	19,6	-0,8	6	17	7
M14x1,5	21,9			19	8
M16x1,5	25,4	-0,9		22	11
M18x1,5	27,7			24	12
M20x1,5	31,2	-1,0		27	16
M22x1,5	34,6			7	30
M24x1,5	36,9	-1,1	32		25
M26x1,5 (M27x2)	41,6	-1,3	8		36
M30x2	47,3			41	49
M36x2	53,1	-1,4	9	46	62
M42x2	57,7	-1,5		50	71

M45x2	63,5	-1,7		55	77
M52x2	75,0	-1,8	10	65	112

Примечания

1. Значения, приведенные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения контргайки с резьбой M30x2:

Контргайка M30 ГОСТ 15803-76

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

3. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование и хранение - по [ГОСТ 15763](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3).

Текст документа сверен по:

официальное издание

М.: ИПК Издательство стандартов, 1998